

# ***ENERGY PIPE***

---

Полимерные системы защиты кабельных линий

[www.energypipe.ru](http://www.energypipe.ru)

**О НАС 3**

---

**СОДЕРЖАНИЕ** 

**СИСТЕМЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ 4  
ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
КАБЕЛЯ**

---

**ДВУХСЛОЙНЫЕ, 4  
ДО 20 КВ**

**ТРЕХСЛОЙНЫЕ, 6  
ДО 500 КВ**

---

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ 9**

---

**АССОРТИМЕНТ И  
ПАРАМЕТРЫ 14**

**НАШИ  
КОНТАКТЫ 16**

# О КОМПАНИИ

«ЭНЕРДЖИ ПАЙП» — МОЛОДАЯ, ДИНАМИЧНО РАЗВИВАЮЩАЯСЯ КОМПАНИЯ, СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩАЯСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ, СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ. МЫ ОБЪЕДИНИЛИ СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, СВЕЖИЙ ВЗГЛЯД И ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА, ЧТОБЫ ПРЕДЛОЖИТЬ РЫНКУ НАДЁЖНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

НЕСМОТРЯ НА МОЛОДОЙ ВОЗРАСТ, МЫ УЖЕ ЗАРЕКОМЕНДОВАЛИ СЕБЯ КАК НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР БЛАГОДАРЯ ЧЁТКОМУ СОБЛЮДЕНИЮ СРОКОВ, ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ПОДХОДУ К КАЖДОМУ ЗАКАЗЧИКУ И ВНИМАНИЮ К ДЕТАЛЯМ НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА.

МЫ СТРЕМИМСЯ БЫТЬ ЧАСТЬЮ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ БУДУЩЕГО — КАЧЕСТВЕННО, ТЕХНОЛОГИЧНО, С ЗАБОТОЙ О КАЖДОМ ЭТАПЕ.

## КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

200+

Количество реализованных проектов на территории России и СНГ



1 000 000+

Погонных метров труб применено при прокладке линий



3 000+

Тонн готовой продукции в год



ОБОРУДОВАНИЕ

Исключительно новые высокоскоростные производственные линии



АССОРТИМЕНТ:

Диаметры от 20 мм до 630 мм, с возможностью нанесение дополнительной защитной оболочки



# Энерджи Пайп ТС II

ТЕРМОСТОЙКИЕ, 0.4 - 20 кВ

Предназначены для механической защиты высоковольтных кабельных линий классов номинального напряжения до 20 кВ при их прокладке в грунте любым из известных способов (горизонтально направленное бурение, прокол, открытая прокладка и др).



## Конструкция трубы

- Двухслойная труба монолитной конструкции изготовлена методом экструзии из полимерного компаунда повышенной термостойкости
- Внутренний слой – несущий
- Внешний слой – сигнальный



## Температурный режим эксплуатации

Длительно на весь срок службы трубы от -70 °С до +95 °С



## Категория стойкости к горению

ПВ-2 время горения до 30 секунд, кроме того, допускается падение горящих капель расплавленного полимера



## Нормативная документация

- ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ГОСТ Р 70751-2023
- ТУ 22.21.21-001-84270851-2024



## Особенности

- Термостойкие на протяжении всего срока службы
- Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации
- Соединяются сваркой встык, а также при помощи электросварных муфт
- Гибкие, позволяют создавать повороты без применения фасонных изделий
- Срок службы более 50 лет



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

| Торговое наименование                                                    | Количество слоев                                                     | Номинальный наружный диаметр | Предельное усилие тяжения | Длительно допустимая температура эксплуатации |  |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|--|
| Труба ЭнерджиПайп ТС II (м,т) d160 x 11,8 F2 N1250 T95 ГОСТ Р 70751-2023 |                                                                      |                              |                           |                                               |  |
| Наименование изделия                                                     | Обозначение слоев:<br>М - многослойная<br>Т - термостабилизированная | Номинальная толщина стенки   | Стойкость к удару         | Нормативная документация на изготовление      |  |

# Энерджи Пайп СТ II

ТЕРМОСТОЙКИЕ, 0.4 - 1 кВ

Предназначены для механической защиты слаботочных кабельных линий, а также ВОЛС при их прокладке в грунте любым из известных способов (горизонтально-направленное бурение, прокол, траншейная прокладка и др.)..



## Конструкция трубы

- Двухслойная труба монолитной конструкции изготовлена методом экструзии из полимерного компаунда повышенной термостойкости
- Внутренний слой – несущий
- Внешний слой – сигнальный



## Температурный режим эксплуатации

Длительно на весь срок службы трубы от -70 °С до +60 °С



## Категория стойкости к горению

ПВ-2 время горения до 30 секунд, кроме того, допускается падение горящих капель расплавленного полимера



## Нормативная документация

- ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ГОСТ Р 70751-2023
- ТУ 22.21.21-001-84270851-2024



## Особенности

- Стойкие к воздействию агрессивных и химически-активных сред;
- Обладают диэлектрическими свойствами;
  - Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации;
  - Соединяются сваркой встык, а также при помощи электросварных муфт.



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

| Торговое наименование                                                    | Количество слоев                                                     | Номинальный наружный диаметр | Предельное усилие тяжения | Длительно допустимая температура эксплуатации |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Труба ЭнерджиПайп СТ II (м,т) d160 x 11,8 F2 N1250 T60 ГОСТ Р 70751-2023 |                                                                      |                              |                           |                                               |
| Наименование изделия                                                     | Обозначение слоев:<br>М - многослойная<br>Т - термостабилизированная | Номинальная толщина стенки   | Стойкость к удару         | Нормативная документация на изготовление      |

# Энерджи Пайп СК III

ТЕРМОСТОЙКИЕ, ДО 500 кВ

Предназначены для механической защиты высоковольтных кабельных линий классов номинального напряжения до 500 кВ при их прокладке в грунте любым из известных способов (горизонтально направленное бурение, прокол, открытая прокладка и др).



## Конструкция трубы

• Трехслойная труба монолитной конструкции изготовлена методом экструзии из полимерного компаунда повышенной термостойкости со скользящими добавками, уменьшающими трение при тяжении кабеля. Внутренний слой – гладкий, средний слой – несущий, внешний слой – сигнальный



## Температурный режим эксплуатации

• Длительно на весь срок службы трубы от -70 °С до +110 °С  
• В режиме перегрузок кабельных линий до 120 °С (в течение 8 часов в день)



## Категория стойкости к горению

ПВ-2 время горения до 30 секунд, кроме того, допускается падение горящих капель расплавленного полимера



## Нормативная документация

• ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014  
• ГОСТ Р 70751-2023  
• ТУ 22.21.21-001-84270851-2024



## Особенности

- Термостойкие на протяжении всего срока службы
- Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации
- Соединяются сваркой встык, а также при помощи электросварных муфт
- Гибкие, позволяют создавать повороты без применения фасонных изделий
- Срок службы более 50 лет



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

| Торговое наименование                                                        | Количество слоев                                                                               | Номинальный наружный диаметр | Кольцевая жесткость SN, кН/м <sup>2</sup> | Длительно допустимая температура эксплуатации |
|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Труба ЭнерджиПайп СК III (м,т,с) d160 x 11,8 SN24 F99 T110 ГОСТ Р 70751-2023 |                                                                                                |                              |                                           |                                               |
| Наименование изделия                                                         | Обозначение слоев:<br>М - многослойная<br>Т - термостабилизированная<br>С - Скользящие добавки |                              | Номинальная толщина стенки                | Максимальное усилие протяжки методом ГНБ, кН  |
|                                                                              |                                                                                                |                              |                                           | Нормативная документация на изготовление      |

# Энерджи Пайп ПВ-0 III

НЕГОРЮЧАЯ, ДО 500 кВ

Предназначены для механической защиты высоковольтных кабельных линий классов номинального напряжения до 500 кВ при их прокладке в грунте любым из известных способов (горизонтально направленное бурение, прокол, открытая прокладка и др).



## Конструкция трубы

- Трехслойная труба монолитной конструкции изготовлена методом экструзии из полимерного компаунда со специальным внутренним негорючим слоем. Внутренний слой – стойкий к воздействию открытого пламени, средний слой – несущий, внешний слой – сигнальный



## Температурный режим эксплуатации

- Длительно на весь срок службы трубы от -70 °С до +110 °С
- В режиме перегрузок кабельных линий до 120 °С (в течение 8 часов в день)
- В режиме короткого замыкания до 250 °С на жиле кабеля и 350 °С на экране кабеля.



## Категория стойкости к горению

ПВ-0 – самая высокая. Материалы с ПВ-0 негорючие – быстро прекращают горение после удаления источника огня. Применяются для максимальной защиты от распространения пламени.



## Нормативная документация

- ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ГОСТ Р 70751-2023
- ТУ 22.21.21-001-84270851-2024



## Особенности

- Термостойкие на протяжении всего срока службы
- Внутренний слой, стойкий к воздействию открытого пламени категории ПВ-0;
- Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации
- Соединяются сваркой встык, а также при помощи электросварных муфт
- Гибкие, позволяют создавать повороты без применения фасонных изделий
- Срок службы более 50 лет



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

| Торговое наименование                                                           | Количество слоев                                                                       | Номинальный наружный диаметр | Кольцевая жесткость SN, кН/м2 | Длительно допустимая температура эксплуатации |                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------|
| Труба ЭнерджиПайп ПВ-0 III (м,т,нг) d160 x 11,8 SN24 F99 T110 ГОСТ Р 70751-2023 |                                                                                        |                              |                               |                                               |                                          |
| Наименование изделия                                                            | Обозначение слоев:<br>М - многослойная<br>Т - термостабилизированная<br>НГ - Негорючая |                              | Номинальная толщина стенки    | Максимальное усилие протяжки методом ГНБ, кН  | Нормативная документация на изготовление |

# Энерджи Пайп ПРО III

НЕГОРЮЧАЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ДО 500 кВ



## Конструкция трубы

Под дополнительным защитным слоем находится маркерный слой для визуального контроля повреждений трубы при проведении монтажных работ. Внутренний слой – негорючий, средний слой – несущий, внешний слой – маркерный. Дополнительный слой – повышенной прочности, сигнальный



## Температурный режим эксплуатации

- Длительно на весь срок службы трубы от -70 °С до +110 °С
- В режиме перегрузок кабельных линий до 120 °С (в течение 8 часов в день)
- В режиме короткого замыкания до 250 °С на жиле кабеля и 350 °С на экране кабеля.



## Категория стойкости к горению

ПВ-0 – самая высокая. Материалы с ПВ-0 негорючие – быстро прекращают горение после удаления источника огня. Применяются для максимальной защиты от распространения пламени.



## Нормативная документация

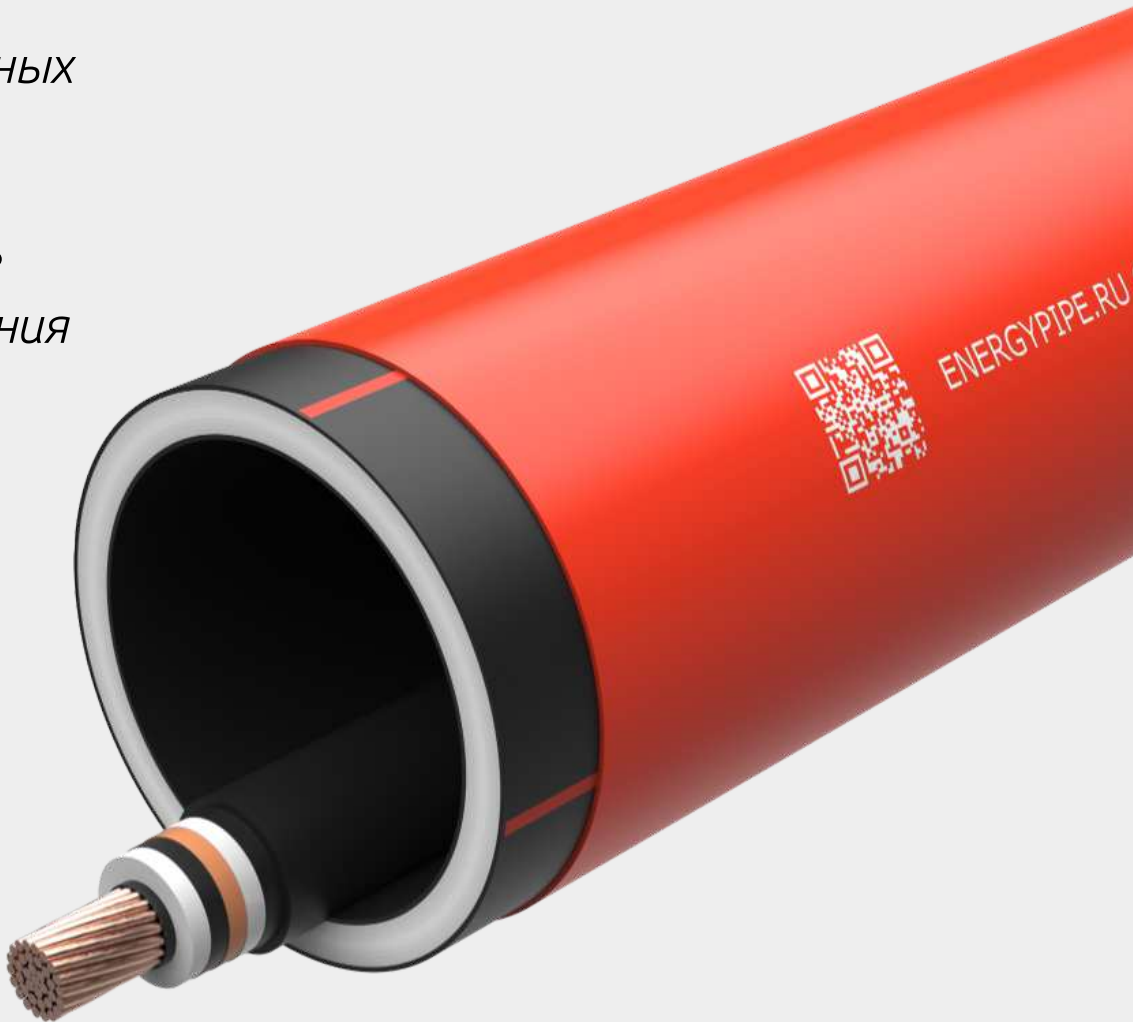
- ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- ГОСТ Р 70751-2023
- ТУ 22.21.21-001-84270851-2024

Рекомендуются для прокладки высоковольтных кабельных линий классов номинального напряжения до 500 кВ  
В тяжелых условиях (скальные грунты, грунты с включениями искусственного происхождения) и в случае прокладки методом горизонтально направленного бурения при повышенной протяженности канала.



## Особенности

- Термостойкие на протяжении всего срока службы
- Внутренний слой, стойкий к воздействию открытого пламени категории ПВ-0;
- Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации
- Обладают дополнительным слоем повышенной прочности к процарапыванию и распределению точечных нагрузок от камней, арматуры и острых предметов
- Срок службы более 50 лет



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

| Торговое наименование                                                          | Количество слоев                                                                       | Номинальный наружный диаметр | Кольцевая жесткость SN, кН/м2 | Длительно допустимая температура эксплуатации |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|
| Труба ЭнерджиПайп ПРО III (м,т,нг) d160 x 11,8 SN24 F99 T110 ГОСТ Р 70751-2023 |                                                                                        |                              |                               |                                               |
| Наименование изделия                                                           | Обозначение слоев:<br>М - многослойная<br>Т - термостабилизированная<br>НГ - Негорючая |                              | Номинальная толщина стенки    | Максимальное усилие протяжки методом ГНБ, кН  |
|                                                                                |                                                                                        |                              |                               | Нормативная документация на изготовление      |

# Уплотнитель УВК

Полимерные герметичные термостойкие  
Для герметизации одного кабеля в трубе



## Особенности

- Обеспечивают герметичность трубы (степень защиты IP68 по ГОСТ 14254-2015)
- Позволяет центрировать кабель в трубе, защищая его оболочку от механических повреждений
- Длительно допустимая рабочая температура от  $-45$  до  $+110^{\circ}\text{C}$
- Не подвержены коррозии
- Не образуют замкнутый металлический контур
- Монтаж осуществляется по месту без предварительной установки
- Упругие элементы выполнены из термостойкого эластомера
- Металлические элементы выполнены из нержавеющей стали

Пример формулировки и расшифровка обозначения

Уплотнитель кабеля УВК 160 ТУ 22.21.21-001-84270851-2024

Наименование  
изделия

Номинальный  
наружный  
диаметр трубы

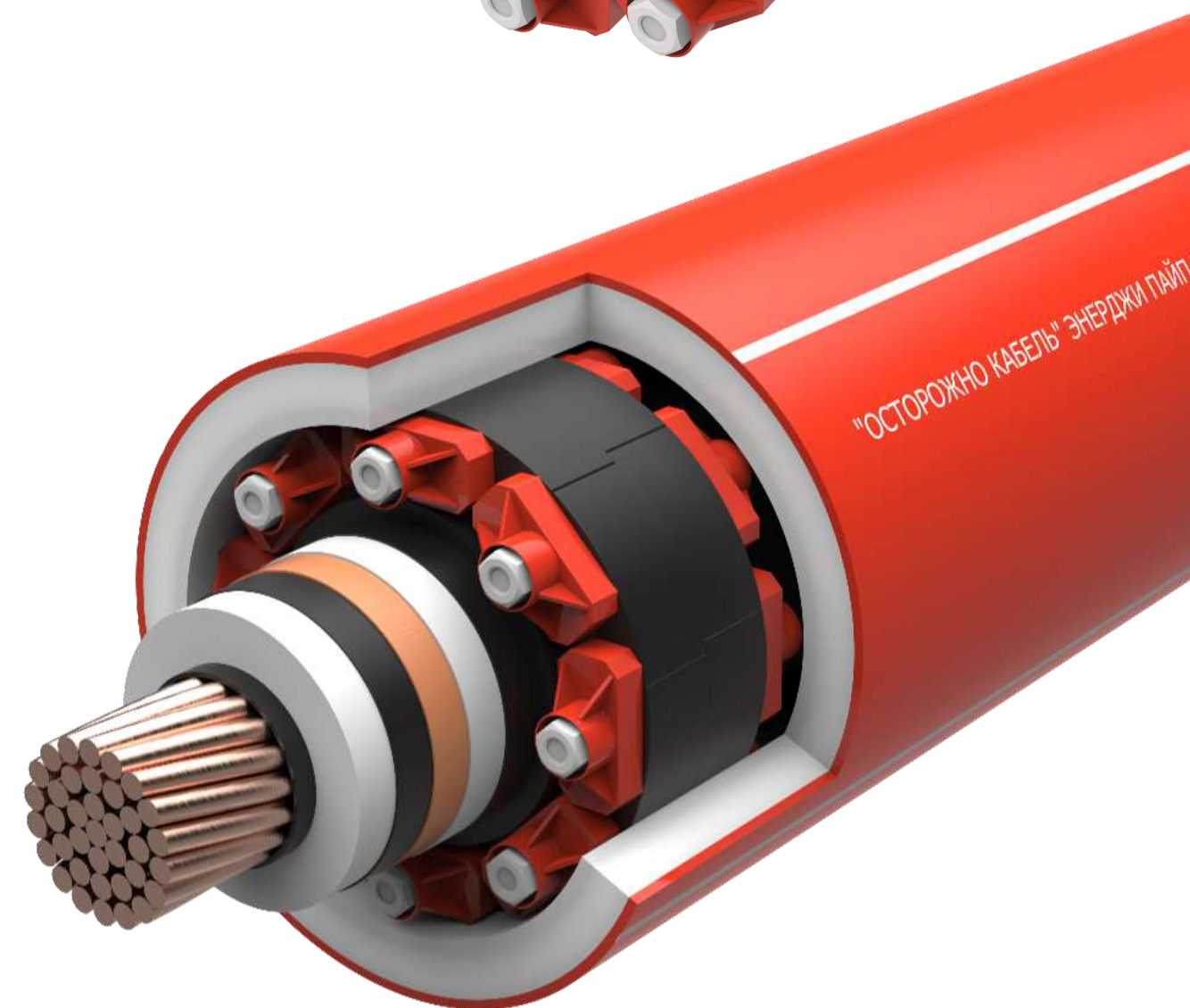
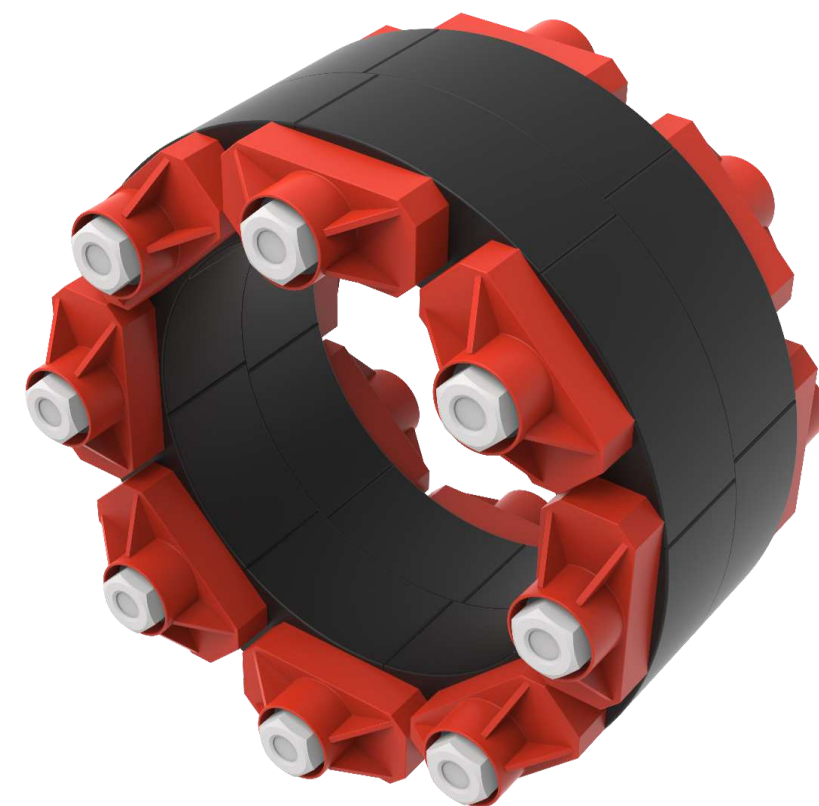
Нормативная  
документация на  
изготовление

Предназначен для герметизации пространства между кабелем и трубой. Применение уплотнителя позволяет исключить заполнение труб грунтовыми водами и их заиливание, а также обеспечить возможность беспрепятственного извлечения кабеля с целью его ремонта или замены.



## Принцип действия

Уплотнитель кабеля УВК состоит из однотипных элементов и имеет звеньевую структуру. Конструкция является разборной. Монтаж представляет собой поочередное и равномерное затягивание болтовых соединений каждого из звеньев, что приводит к расширению уплотнителя и заполнению пространства между кабелем и трубой.



# Уплотнитель УВК-3

Полимерные герметичные термостойкие.  
Для герметизации кабеля в трубе, трехфазный



## Особенности

- Обеспечивают герметичность трубы (степень защиты IP68 по ГОСТ 14254-2015)
- Позволяет центрировать кабель в трубе, защищая его оболочку от механических повреждений
- Длительно допустимая рабочая температура от  $-45$  до  $+110^{\circ}\text{C}$
- Не подвержены коррозии
- Не образуют замкнутый металлический контур
- Монтаж осуществляется по месту без предварительной установки
- Упругие элементы выполнены из термостойкого эластомера
- Металлические элементы выполнены из нержавеющей стали

Предназначен для герметизации пространства между кабелем и трубой. Применение уплотнителя позволяет исключить заполнение труб грунтовыми водами и их заиливание, а также обеспечить возможность беспрепятственного извлечения кабеля с целью его ремонта или замены.



## Принцип действия

Уплотнитель кабеля УВК-3 имеет модульную структуру. Конструкция является разборной, что позволяет произвести монтаж уплотнителей по месту без предварительной установки. Монтаж представляет собой поочередное и равномерное затягивание болтовых соединений, что приводит к расширению уплотнителя и заполнению пространства между кабелями и трубой.

## Пример формулировки и расшифровка обозначения

Уплотнитель кабеля УВК-3 225 ТУ 22.21.21-001-84270851-2024

Наименование  
изделия

Номинальный  
наружный  
диаметр трубы

Нормативная  
документация на  
изготовление



# Воронки кабельные

Полимерные термостойкие  
Для защиты оболочки кабеля на входе в трубу

## Особенности

- Обеспечивают надежную защиту кабеля от повреждения во время монтажа и эксплуатации
- Удобны в установке
- Не подвержены коррозии
- Не образуют замкнутый металлический контур
- Может иметь внутренний слой, стойкий к воздействию пламени
- Термостойкие на протяжении всего срока эксплуатации
- Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации
- Предотвращают повреждения герметизирующих кап на торцах кабеля

## Принцип действия

При затяжке кабеля концы трубных участков активно воздействуют на оболочку и способны вызывать их деформации. Острая кромка трубы при затяжке в нее кабеля оставляет на оболочке продольные порезы и повреждает герметизирующие капы. Кромка трубы воздействует на оболочку не только при протяжке, но и после завершения прокладки кабельной линии. Кабель под своим весом и весом расположенного сверху грунта и техники опирается на кромку трубы, и она продавливая оболочку, что вызывает поперечную деформацию. Воронки для защиты кабеля минимизируют повреждения оболочки кабеля, возникающие при протяжке и в процессе дальнейшей эксплуатации кабельной линии.



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

Воронка кабельная 160 ТУ 22.21.21-001-84270851-2024

Наименование  
изделия

Номинальный  
наружный  
диаметр трубы

Нормативная  
документация на  
изготовление

\*Допускается сварка с применением электромуфт

# Муфты электросварные

Полимерные термостойкие герметичные

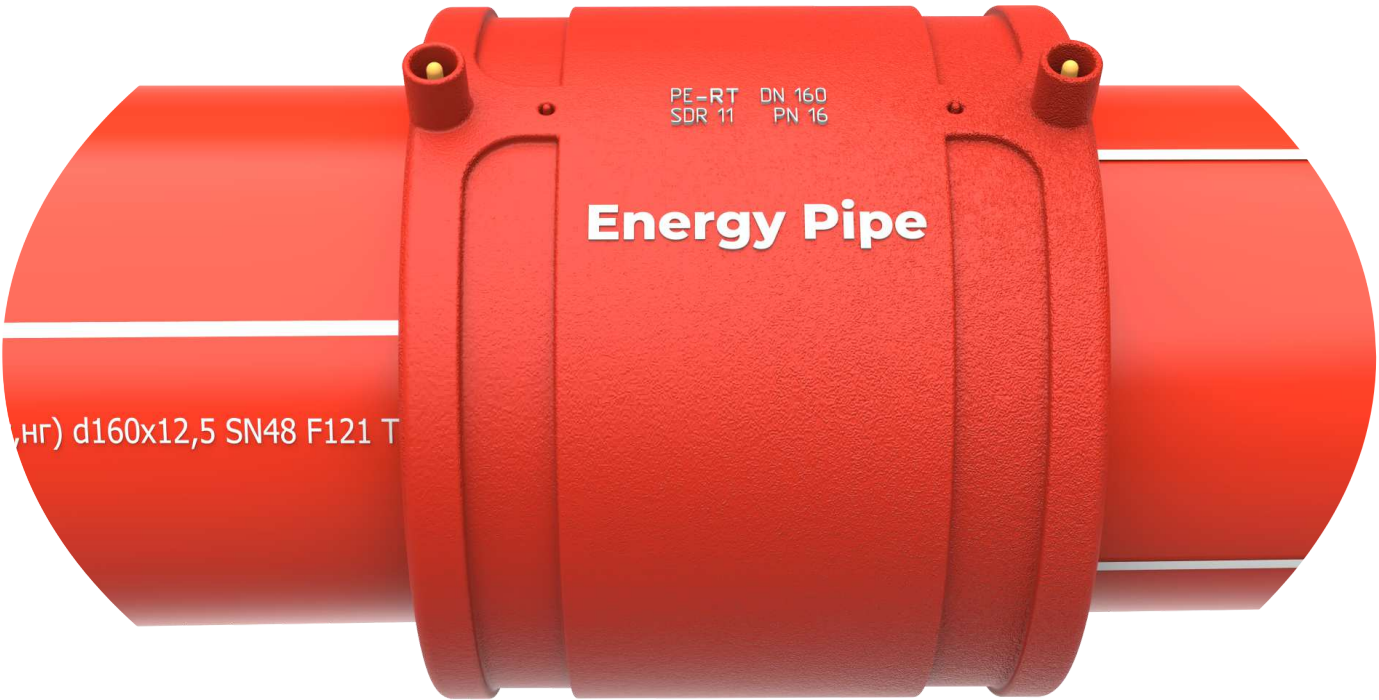
## Особенности

- Наличие режима автоматического процесса сварки;
- Наличие внутреннего упора для облегчения процесса центровки и фиксации труб внутри муфты;
- Герметичность: обеспечивают степень защиты IP68 по ГОСТ 14254-2015;
- Открытая нагревательная спираль для прямой передачи тепла в трубу;
- Электрические контакты с защитой от прикосновения;
- Наличие индикатора сварки для визуального контроля сварки.
- Допустимая температура монтажа: от -10 до 45 °С;

Предназначены для геометичной сварки полимерных гладкостенных труб, а также для присоединения расширительных воронок и заглушек к торцам гладкостенных труб

## Принцип действия

Сварка труб с применением электросварных муфт осуществляется за счет нагрева закладной спирали при прохождении через нее электрического тока. При этом происходит одновременный процесс плавления внутренней части муфты и наружной поверхности трубы, в результате чего происходит их спекание в монолитное соединение.



## Пример формулировки и расшифровка обозначения

|                      |                                    |             |                       |
|----------------------|------------------------------------|-------------|-----------------------|
| Муфта электросварная | 110мм                              | ПЭ100       | SDR11                 |
| Наименование изделия | Номинальный наружный диаметр трубы | Марка сырья | Размерный коэффициент |

\*Возможно изготовление муфт красного цвета PE-RT

# Заглушки защитные

Полимерные герметичные литые



## Особенности

- Обеспечивают надежную герметизацию (степень защиты IP68 по ГОСТ 14254-2015);
- Не подвержены коррозии;
- Свариваются встык или при помощи электромуфт.
- Допустимая температура монтажа: от -10 до 45 °С;

*Предназначены для герметизации торцов резервных и рабочих защитных кабельных труб.*



# Кластеры

Полимерные, для всех типов труб



## Особенности

- Универсальность применения: могут использоваться с гофрированными и гладкостенными трубами;
- Стойкие к воздействию агрессивных и химически-активных сред;
- Обладают диэлектрическими свойствами;
- Модульность конструкции: могут соединяться между собой, создавая блоки различной конфигурации;

*Предназначены для фиксации труб при устройстве блочной канализации. Позволяют создавать блоки различной конфигурации, обеспечивая упорядоченную укладку труб.*



| Dn      |       | F1    |         |       | F2    |         |       | F3    |         |       | F4    |         |  |
|---------|-------|-------|---------|-------|-------|---------|-------|-------|---------|-------|-------|---------|--|
| Диаметр | е, мм | т, кг | Fmax, т | е, мм | т, кг | Fmax, т | е, мм | т, кг | Fmax, т | е, мм | т, кг | Fmax, т |  |
| 50      | 4,5   | 0,7   | 1       | 4,0   | 0,6   | 1       | 3     | 0,4   | 0,6     | 2,5   | 0,4   | 0,5     |  |
| 63      | 5,8   | 1,1   | 1       | 5,0   | 0,9   | 1       | 3,5   | 0,7   | 0,8     | 3,0   | 0,6   | 0,7     |  |
| 75      | 6,7   | 1,5   | 2       | 5,5   | 1,2   | 2       | 4,5   | 1,0   | 1,2     | 3,6   | 0,8   | 1,0     |  |
| 90      | 8,1   | 2,1   | 3       | 6,5   | 1,7   | 2       | 5,3   | 1,4   | 1,8     | 4,5   | 1,2   | 1,5     |  |
| 110     | 10,1  | 3,2   | 4       | 8,0   | 2,6   | 3       | 6,5   | 2,1   | 2,7     | 5,5   | 1,8   | 2,3     |  |
| 125     | 11,4  | 4,1   | 5       | 9,5   | 3,5   | 4       | 7,5   | 2,8   | 3,5     | 6,0   | 2,3   | 2,8     |  |
| 140     | 12,6  | 5,1   | 6       | 10,5  | 4,3   | 5       | 8     | 3,4   | 4,2     | 7,0   | 3,0   | 3,7     |  |
| 160     | 14,5  | 6,7   | 8       | 11,8  | 5,5   | 7       | 9,5   | 4,6   | 5,6     | 8,0   | 3,9   | 4,8     |  |
| 180     | 16,3  | 8,5   | 10      | 14,0  | 7,4   | 9       | 10,5  | 5,7   | 7,0     | 9,0   | 4,9   | 6,1     |  |
| 200     | 18,2  | 10,5  | 13      | 14,5  | 8,6   | 11      | 11,5  | 6,9   | 8,5     | 10,0  | 6,1   | 7,5     |  |
| 225     | 20,4  | 13,3  | 16      | 16,5  | 10,9  | 14      | 13    | 8,8   | 10,9    | 11,0  | 7,5   | 9,2     |  |

Fmax - максимальное усилие  
протяжки при ГНБ, кН

F - код усилия протяжки

е - толщина стенки, мм

т - масса 1 метра, кг

| Dn      |       | SDR 11 |         |       | SDR 13,6 |         |       | SDR 17 |         |       | SDR 21 |         |  |
|---------|-------|--------|---------|-------|----------|---------|-------|--------|---------|-------|--------|---------|--|
| Диаметр | е, мм | т, кг  | Fmax, т | е, мм | т, кг    | Fmax, т | е, мм | т, кг  | Fmax, т | е, мм | т, кг  | Fmax, т |  |
| 50      | 4,6   | 0,7    | 1       | 3,7   | 0,5      | 1       | 3     | 0,4    | 0,6     | 2,5   | 0,4    | 0,5     |  |
| 63      | 5,8   | 1,1    | 1       | 4,7   | 0,9      | 1       | 3,8   | 0,7    | 0,8     | 3,0   | 0,6    | 0,7     |  |
| 75      | 6,8   | 1,5    | 2       | 5,6   | 1,2      | 2       | 4,5   | 1,0    | 1,2     | 3,6   | 0,8    | 1,0     |  |
| 90      | 8,2   | 2,1    | 3       | 6,7   | 1,8      | 2       | 5,4   | 1,5    | 1,8     | 4,5   | 1,2    | 1,5     |  |
| 110     | 10,0  | 3,1    | 4       | 8,1   | 2,6      | 3       | 6,6   | 2,2    | 2,7     | 5,5   | 1,8    | 2,3     |  |
| 125     | 11,4  | 4,1    | 5       | 9,2   | 3,4      | 4       | 7,4   | 2,8    | 3,5     | 6,0   | 2,3    | 2,8     |  |
| 140     | 12,7  | 5,1    | 6       | 10,3  | 4,2      | 5       | 8,3   | 3,5    | 4,2     | 7,0   | 2,8    | 3,7     |  |
| 160     | 14,6  | 6,7    | 8       | 11,8  | 5,5      | 7       | 9,5   | 4,5    | 5,6     | 8,0   | 3,7    | 4,8     |  |
| 180     | 16,4  | 8,4    | 10      | 13,3  | 7,0      | 9       | 10,7  | 5,7    | 7,0     | 9,0   | 4,7    | 6,1     |  |
| 200     | 18,2  | 10,4   | 13      | 14,7  | 8,6      | 11      | 11,9  | 7,0    | 8,5     | 10,0  | 5,8    | 7,5     |  |
| 225     | 20,5  | 13,2   | 16      | 16,6  | 10,9     | 14      | 13,4  | 8,9    | 10,9    | 11,0  | 7,3    | 9,2     |  |

SDR Коэффициент  
соотношение внешнего  
диаметра к толщине стенки

F - код усилия протяжки

е - толщина стенки, мм

т - масса 1 метра, кг

| Dn      |       | SN 6  |          | SN 8  |       | SN 12    |       | SN 16 |          | SN 24 |       |          |       |       |          |
|---------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|
| Диаметр | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН |
| 50      | 2,0   | 0,3   | 6        | 2,2   | 0,3   | 7        | 2,5   | 0,4   | 8        | 2,8   | 0,4   | 9        | 3,1   | 0,5   | 10       |
| 63      | 2,6   | 0,5   | 10       | 2,8   | 0,5   | 11       | 3,2   | 0,6   | 13       | 3,5   | 0,7   | 14       | 4,0   | 0,7   | 15       |
| 75      | 3,0   | 0,7   | 14       | 3,3   | 0,8   | 16       | 3,8   | 0,9   | 18       | 4,2   | 0,9   | 19       | 4,7   | 1,1   | 22       |
| 90      | 3,6   | 1,0   | 21       | 4,0   | 1,1   | 23       | 4,5   | 1,2   | 26       | 5,0   | 1,3   | 28       | 5,7   | 1,5   | 31       |
| 110     | 4,5   | 1,5   | 31       | 4,9   | 1,6   | 34       | 5,6   | 1,8   | 38       | 6,1   | 2,0   | 42       | 6,9   | 2,3   | 47       |
| 125     | 5,1   | 1,9   | 40       | 5,6   | 2,1   | 44       | 6,3   | 2,4   | 49       | 6,9   | 2,6   | 54       | 7,9   | 2,9   | 61       |
| 140     | 5,7   | 2,4   | 50       | 6,2   | 2,7   | 55       | 7,1   | 3,0   | 62       | 7,7   | 3,3   | 68       | 8,8   | 3,7   | 76       |
| 160     | 6,5   | 3,2   | 66       | 7,1   | 3,5   | 72       | 8,1   | 3,9   | 81       | 8,9   | 4,3   | 88       | 10,1  | 4,8   | 99       |
| 180     | 7,3   | 4,0   | 83       | 8,0   | 4,4   | 91       | 9,1   | 5,0   | 103      | 10,0  | 5,4   | 112      | 11,3  | 6,1   | 126      |
| 200     | 8,1   | 5,0   | 103      | 8,9   | 5,4   | 112      | 10,1  | 6,1   | 127      | 11,1  | 6,7   | 138      | 12,6  | 7,5   | 155      |
| 225     | 9,1   | 6,3   | 130      | 10,0  | 6,9   | 142      | 11,4  | 7,7   | 160      | 12,5  | 8,4   | 175      | 14,1  | 9,5   | 197      |

| Dn      |       | SN 32 |          | SN 48 |       | SN 64    |       | SN 96 |          | SN 128 |       |          |       |       |          |
|---------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|--------|-------|----------|-------|-------|----------|
| Диаметр | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН | е, мм  | т, кг | Fmax, кН | е, мм | т, кг | Fmax, кН |
| 50      | 3,4   | 0,5   | 11       | 3,9   | 0,6   | 12       | 4,3   | 0,6   | 13       | 4,8    | 0,7   | 14       | 5,2   | 0,7   | 15       |
| 63      | 4,3   | 0,8   | 17       | 4,9   | 0,9   | 19       | 5,4   | 1,0   | 20       | 6,1    | 1,1   | 23       | 6,6   | 1,2   | 25       |
| 75      | 5,2   | 1,1   | 24       | 5,8   | 1,3   | 27       | 6,4   | 1,4   | 29       | 7,2    | 1,6   | 32       | 7,9   | 1,7   | 35       |
| 90      | 6,2   | 1,7   | 34       | 7,0   | 1,9   | 38       | 7,7   | 2,0   | 42       | 8,7    | 2,2   | 46       | 9,4   | 2,4   | 50       |
| 110     | 7,6   | 2,5   | 51       | 8,6   | 2,8   | 57       | 9,4   | 3,0   | 62       | 10,6   | 3,3   | 69       | 11,5  | 3,6   | 75       |
| 125     | 8,6   | 3,2   | 66       | 9,7   | 3,6   | 74       | 10,6  | 3,9   | 80       | 12,0   | 4,3   | 90       | 13,1  | 4,7   | 97       |
| 140     | 9,6   | 4,0   | 83       | 10,9  | 4,5   | 93       | 11,9  | 4,8   | 101      | 13,5   | 5,4   | 112      | 14,7  | 5,8   | 121      |
| 160     | 11,0  | 5,2   | 108      | 12,5  | 5,8   | 121      | 13,6  | 6,3   | 131      | 15,4   | 7,1   | 147      | 16,8  | 7,6   | 159      |
| 180     | 12,4  | 6,6   | 137      | 14,0  | 7,4   | 154      | 15,3  | 8,0   | 166      | 17,3   | 8,9   | 186      | 18,9  | 9,7   | 201      |
| 200     | 13,7  | 8,1   | 169      | 15,6  | 9,1   | 190      | 17,0  | 9,9   | 205      | 19,2   | 11,0  | 229      | 21,0  | 11,9  | 248      |
| 225     | 15,5  | 10,3  | 214      | 17,5  | 11,6  | 240      | 19,1  | 12,5  | 260      | 21,6   | 14,0  | 290      | 23,6  | 15,1  | 314      |

# КОНТАКТЫ

8 800 201-70-88

Сайт

[www.energypipe.ru](http://www.energypipe.ru)

Почта

[info@energypipe.ru](mailto:info@energypipe.ru)

Остались вопросы?

Свяжитесь с нами любым  
удобным способом

